

未成熟材與成熟材木材性質之探討

林振榮1*、劉一新2、廖和順3

重要性

木材因受到遺傳基因、環境條件、經營管理、樹齡、樹高位置等因子影響而具有多樣性或變異性。因此,在一個樹體內部,木材的性質及品質常有很大的不同,一般可以簡單的區分成兩種木材類型,分為「未成熟材」(Juvenile wood, Immature wood)及「成熟材」(Mature wood)。未成熟材位於接近樹木中央處,而成熟材則接近樹皮側;未成熟材是接近髓心區域具有快速改變性質,而成熟材則具有較均質存在樹皮側的特性。

早期收穫快速生長的樹木通常含有高比例的幼齡未成熟木材,在樹幹的髓心附近形成相對較寬的年輪和低密度的木材。隨著年輪寬度逐漸減小,幼齡木材會隨著生長而增長,變成正常、成熟的木材類型組成。由於這些快速生長的造林木將提供林產業主要量體應用,而未成熟材及成熟材同時存在木材中,將會造成木材加工及利用的困難;此外,幼齡木、疏伐木、樹頂木等造林木的利用素材,皆含有大量的未成熟材,亦會造成利用上的問題,有鑑於此,瞭解未成熟材的性質,以制訂未來相對應的利用策略自然有其重要性。同時,隨著全球氣候變遷、木材生長環境條件改變,其木材性能亦會有所變異,故木材性能也

可作為生態多樣性指標之一。

成因

形成未成熟材的原因包括:生長激素 (Auxin)的產生、形成層年齡、樹冠形成的木 材、距髓心距離位置、樹輪寬度、支持作用、 環境控制等。用以評估未成熟材的特性(特徵) 主要是根據木材比重及細胞長度、木材特性 從髓心向外樹皮側方向的變化曲線,來決定 未成熟材的區域。以針葉樹而言,其樹心部 分細胞之形態或性質皆與外周部分之細胞不 同。樹心部分細胞長度較短,彈性係數較小, 機械強度較差,此樹心部分為未成熟材;其 他外周部分,則稱為成熟材。就解剖學角度 而言,幼齡材的特點是密度較低、細胞長度 較短、晚材百分比較低、細胞壁較薄、徑向細 胞尺寸較小且細胞腔較大。一般來說,幼齡 木和成熟木在化學成分方面的區別比在組織 解剖和物理機械特性方面的區別要小。

變異

就木材比重、細胞長度、強度、細胞壁 厚度、横向收縮、晚材率等各項性質之變異 而言,在樹幹橫斷面髓心處之各項性質的變 異數值最低,由髓心往樹皮側方向之徑向, 初期數值快速增高,接著變異逐漸趨緩,此





¹林業試驗所・森林利用組

²林業試驗所・集水區經營組

³林業試驗所・森林經營組

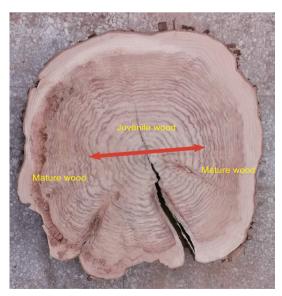
^{*}通訊作者(zzlin@tfri.gov.tw)

木材區域為未成熟材;最終各項性質的變異 數值會逐漸維持一定的常數,此木材區域為 成熟材。而微纖維傾斜角、縱向收縮、含水率 等各項性質,由髓心開始各項性質的數值最 高,逐漸往樹皮側方向,初期數值快速降低, 到後來降低速度逐漸變小,此木材區域為未 成熟材,到最後各項性質的數值會逐漸維持 一定的常數,此木材區域為成熟材。

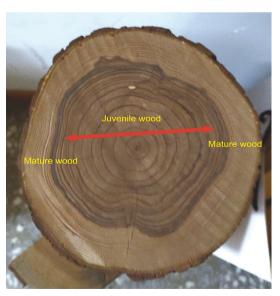
樹幹横向木材除了區分未成熟材及成熟材之外,未成熟材及成熟材之間有時會出現兩者之間的過渡轉移區域(Transition zone)。未成熟材及成熟材的劃分,通常可使用管胞長度、比重、年輪寬度、強度等作為指標,並以分段回歸法(Segmented modeling)、變異組成分析(Variance component)、目視評估(Visual assessment)、圖形繪製的木材特性的視覺解釋(Visual interpretation of graphically plotted wood properties)等方式決定。

未成熟材與成熟材之劃分

未成熟材是樹木幼齡期分裂的木質部細胞,於幼齡期通常不稱為「樹齡」,而是形成母細胞的年齡,可稱為「形成層年齡」(Cambium age)。幼齡木的寬度通常用年輪數來量化,由髓心往樹皮側方向距離髓心第幾個年輪。目前對於界定幼齡木的年輪數,還未有統一的定論,主要是因為未成熟材和成熟材之間的分界點受到特定樹種、不同基因型、地理起源、經營管理等影響,然一般多數針葉樹的邊界設置約為5-25年(形成層年齡)。至於在臺灣栽植的樹木未成熟材與成熟材之間的位置:臺灣杉造林木約18-23年,臺灣扁柏天然更新木約25-30年,紅檜造林木約26-30年,柳杉造林木20-30年(註:日本栽植柳杉14-37年),桃花心木造林木10-20年等,更多資料有待陸續探索。



臺灣杉圓盤(廖和順攝)



柳杉圓盤(林振榮攝)



表1 針、闊葉樹之未成熟材主要特性(與成熟材相較)

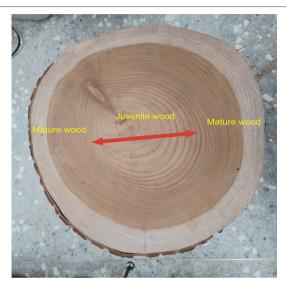
針葉樹	闊葉樹
年輪寬度較寬,比重較低	纖維長度較短
細胞直徑較大、細胞壁厚度較薄	微傾斜角較大
管胞較短,較大的細胞腔	散孔材及環孔材的細胞類型比例有差異
横向收縮較小,縱向收縮較高	細胞直徑較小
彈性係數較小,機械強度較差	細胞壁厚度較薄,比重較低
木材外觀呈現較呆板黯色	含水率較高
心材出現之前,幼齡木有較高的含水率	全纖維素的量較高
木材容易受到害蟲損害而降低品等品質	物理強度性質較低
木材有低晚材率、有大量的反應木材被壓材	縱向收縮、扭曲、瓦狀彎影響木材加工製造
細胞有條紋,製造過程容易破裂	導管長度較短,往樹皮側方向,導管數量逐漸減 少,而導管直徑逐漸增加
纖維素含量低	纖維比例較高
木質素含量比正常木材較高約9%	導管比例較低
微纖維傾斜角大,螺旋木理	常發生引張木材
木材有生長應力相關的缺點	
沒有出現真的晚材(True latewood),每年產生暗色細胞帶	
製漿率較正常低5-15%(Kraft製漿法)	
紙張性質中,管胞長度較短及強度較低,撕裂強度較低,不透明度較低,製紙率較低,高量木質素,漂白 困難	
高量半纖維素(Hemi-cellulose), 高戊聚醣(Pentosan)量	
木材砂光平滑度較差	
木材各方向的強度都較弱	
微纖維傾斜角大、螺旋木理大角度,木材尺寸安定性 較差	
乾燥容易產生扭曲、彎曲和變形	
抗腐性及耐久性較差	

特徵

簡單而言,未成熟材各項木材性質的 「正面指標」數值較低且性質不穩定,而成熟 材數值較高且性質較為穩定,綜合論述歸納 摘要針葉樹未成熟材的木材性質,包括細胞組 織、物理強度、化學性質等,在與成熟材的比較之下,有幾項特性(表1):1.年輪寬度較寬, 比重較低,2.細胞直徑較大、細胞壁厚度較薄,3.管胞較短,較大的細胞腔,4.橫向收縮較小,縱向收縮較高,5.彈性係數較小,機械強度較差,6.木材外觀呈現較呆板黯色,7.心







桃花心木圓盤(林振榮攝)

材出現之前,幼齡木有較高的含水率,8.木材 容易受到害蟲損害而降低品等品質,9.木材有 低晚材率、有大量的反應木材被壓材,10.細 胞有條紋,製造過程容易破裂,11.纖維素含 量低,12.木質素含量比正常木材較高約9%, 13.微纖維傾斜角大,螺旋木理,14.木材有 生長應力相關的缺點,15.沒有出現真的晚材 (True latewood),每年產生暗色細胞帶,16.製 漿率較正常低5-15%(Kraft製漿法),17.紙張性 質中,管胞長度較短及強度較低,撕裂強度 較低,不透明度較低,製紙率較低,高量木 質素,漂白困難,18.高量半纖維素(Hemi-cellulose), 高戊聚醣(Pentosan)量, 19.木材砂光 平滑度較差,20.木材各方向的強度都較弱, 21.微纖維傾斜角大、螺旋木理大角度,木材 尺寸安定性較差,22.乾燥容易產生扭曲、曲 和變形,23.抗腐性及耐久性較差。

而闊葉樹未成熟材的木材性質在成熟材 的比較之下,有1.纖維長度較短,2.微傾斜角 較大,3.散孔材及環孔材的細胞類型比例有差異,4.細胞直徑較小,5.細胞壁厚度較薄, 比重較低,6.含水率較高,7.全纖維素的量較高,8.物理強度性質較低,9.縱向收縮、扭曲、瓦狀彎影響木材加工製造,10.導管長度較短,往樹皮側方向,導管數量逐漸減少,而導管直徑逐漸增加,11.纖維比例較高,12.導管比例較低,13.常發生引張木材。

結語

由於木材存在未成熟材,而影響後續的 林產利用量能及品質,包括製材、乾燥、膠 合、設計、生產等作業。故探究瞭解未成熟 材的特性及其相對應加工製造,是相當重要 的一環,尤其在推動循環經濟、地方創生、 木材自給率、國產材利用等政策,加強對國 產材造林木未成熟材質研究,有助於促進永 續林產業發展。此外,由於氣候變遷環境條 件改變,造成木材性能具有變異性,使得木 材性能也可以作為生態多樣性的指標。



